

FICHA TECNICA**MOTOBOMBA HONDA GX160 5.5 HP 2X2"
ALTA PRESION
WH20XT-DFX**

MOTOR	GX 160K1
CILINDRADA	163 CM3
CAP. COMBUSTIBLE	3.1 L
PESO	23 KG
PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA	71 PSI
CAUDAL MÁXIMO DE DESCARGA	500 L/MIN
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	520 X 400 X 450 MM
SENSOR DE ACEITE	SI
ALTURA TOTAL DE DESCARGA	50 M
ALTURA DE SUCCIÓN	8 M
TIPO	1.4 L/HORA
DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA	2 X 2"
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	1.4 L/HORA

