

FICHA TECNICA



FUMIGADORA BSS-20-1 FUMIGADORA ELÉCTRICA SOLAR 20 LTS

| OPERACIÓN | ELÉCTRICA | BATERÍA | 12V84H-12V12AH |
|--------------------------------|--------------|-------------|--|
| APLICACIÓN | LÍQUIDOS | CARGADOR | ENTRADA 110V 60HZ SALIDA 12V |
| CAPACIDAD DE LÍQUIDOS | 20 L | PESO BRUTO | 7.5 KG |
| CAPACIDAD DE CÁMARA DE AIRE | 0.9 L | PESO NETO | 7 KG |
| PRESIÓN DE TRABAJO | 0.15-0.4 MPA | DIMENSIONES | 3.90 X 260 X 500 MM |
| TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO | 12 HRS.APROX | ACCESORIOS | INCLUYE ARNÉS PARA ESPALDA, PANEL SOLAR, 4 BOQUILLAS, KIT DE EMPAQUES |



