

FICHA TECNICA**MOTOBOMBA HONDA GX160 5.5 HP 3X3" C/SENSOR
WB30XM-MFX**

TIPO	CENTRÍFUGA AUTOCEBANTE
DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA	3 X 3"
CAPACIDAD MÁXIMA	1,100 L/MIN
PRESIÓN MÁXIMA	37 PSI
CARGA MÁXIMA	23M
ALTURA DE SUCCIÓN	8 M
TIEMPO DE CEBADO @ 5 M	150 SEG
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	510 X 385 X 435 MM
PESO EN SECO	25 KG
MOTOR	GX160
TIPO DE MOTOR	A GASOLINA DE 4 TIEMPOS, OHV, ENFRIADO POR AIRE, MONOCILÍNDRICO 25° INCLINACIÓN, EJE HORIZONTAL
DESPLAZAMIENTO	163 CM³
SISTEMA DE IGNICIÓN	BOBINA TRANSISTORIZADA
SISTEMA DE ARRANQUE	RETRÁCTIL
COMBUSTIBLE	GASOLINA SIN PLOMO
CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE	3.1 L
HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN POR TANQUE	1.9 HRS.
ALERTA DE ACEITE	SÍ
SOPORTE DE GOMA	SÍ

