



FICHA TECNICA TURBO FARMER P.50

PRESTACIONES

| MASA TOTAL EN VACÍO (KG) | 9500 | VOLADIZO CON LA CARGA MÁXIMA (M) | 1.4 |
|---|------|---|------|
| MÁXIMA CAPACIDAD (KG) | 5000 | CARGA EN LA MÁXIMA ALTURA DE ELEVACIÓN (KG) | 5000 |
| ALTURA DE ELEVACIÓN (M) | 7.8 | CARGA MÁXIMA DEL VOLADIZO (KG) | 1600 |
| VOLADIZO MÁXIMO (M) | 4.2 | NIVELACIÓN DEL CHASIS (%) | +/-8 |
| ALTURA DE ELEVACIÓN CON LA CARGA MÁXIMA (M) | 7.8 | SECCIONES DE LOS BRAZOS | 2 |

POWERTRAIN

| MOTOR | FPT NEF45 | |
|--|-------------------------|--|
| CILINDRADAD/ CILINDROS | 4500/4 | |
| POTENCIA DEL MOTOR (KW/HP) | 125/170 | |
| TECNOLOGÍA ANTI-CONTAMINACIÓN | STAGE V-SCR + DOC + DPF | |
| VENTILADORES REVERSIBLES | ОРТ | |
| VELOCIDAD MÁXIMA (KM/H) | 40 | |
| DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE (L) | 140 | |
| DEPOSITO DE ADBLUE (L) | 18 | |
| TRASNMISIÓN HIDROSTÁTICA | SI - 2V | |
| EPD | PLUS | |
| JOYSTICK AUTOACCELERANTE | SI | |
| EJES | ASSIALI | |
| REDUCTORES | EPICICLOIDALI | |
| FRENOS | A DISCO A SECCO | |
| FRENO DE ESTACIONAMIENTO DE BLOQUEO AUTOMATICO | SI | |





SISTEMA HIDRÁULICO

| BOMBA HIDRÁULICA | HF | |
|--|-----------|--|
| CAUDAL / PRESIÓN (L / MIN-BAR) | 160 - 250 | |
| DEPÓSITO DEL ACEITE HIDRÁULICO (L) | 100 | |
| TOMA HIDRÁULICA EN EL CABEZAL DEL BRAZO | SI | |
| TOMA HIDRÁULI <mark>CA TRASERA</mark> | ОРТ | |

CONFIGURACIÓN

CABINA

| | CABINA | PREMIUM |
|------|-------------------------|-------------------------|
| | ASCS | COMPLETO |
| Anda | CABINA FOPS II | quinaria y |
| | CABINA ROPS | SI |
| | MANDOS | JOYSTICK ELETTRONICO |
| | CABINA INCLINABLE | NO |
| | SISTEMA DE INVERSIÓN | DUAL REVERSE |

| SUSPENSIONES HIDRONEUMÁ TICAS DE LA CABINA CS | NO | CUATRO RUEDAS MOTRICES | SI |
|--|-----|--|---|
| SUSPENSIONES HIDRONEUMÁ TICAS BSS | SI | CUATRO RUEDAS DE DIRECTRICES | SI |
| SUSPENSIONES HIDRONEUMÁ TICAS EAS | NO | TRES TIPOS DE DIRECCIÓN | SI |
| FAROS DE TRABAJO SOBRE CABINA | SI | NEUMÁTICOS ESTÁNDAR | 500/70R24 |
| TAC-LOCK | SI | NEUMÁTICOS OPT | 440/80-R24; 600/55-26.5; 500/70-R24, 17.5-25 |
| PREDISPOSICIÓ N PARA PLATAFORMA DE TRABAJO | ОРТ | ESTABILIZADO RES DE CONTROL HIDRÁULICO | - |
| DOS HORQUILLA FLOTANTES | SI | ROTACIÓN DE LA TORRETA | - |
| PEDAL DEL INCHING | SI | HOMOLOGACI ÓN TRACT6OR AGRÍCOLA EUROPEO | ОРТ |
| FRENOS NEUMÁTICOS (TON) | ОРТ | FRENOS HIDRÁULICOS (TON) | ОРТ |
| PTO | - | ENGANCHE | 3 PUNTOS |





DIMENSIONES

| A - LONGITUD | 4870 | |
|---|-----------|--|
| C - DISTANCIA ENTRE EJES | 3050 | |
| F - DESPEJE DEL TERRENO | H - ANCHO | |
| H - ANCHO | 2400 | |
| M - ANCHO DE CABINA | 1010 | |
| P - AL <mark>TURA</mark> | 2530 | |
| R - RADIO D <mark>E GIR</mark> O EN LAS RU <mark>EDAS</mark> | 3830 | |
| S - RADIO D <mark>E GIR</mark> O EN LAS HOR <mark>QUILLAS</mark> | 4800 | |

