

FICHA TECNICA**MOTOBOMBA HONDA GX160 5.5 HP 2X2" C/SENSOR
WB20XM-MFX**

TIPO	CENTRÍFUGA AUTOCEBANTE
DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA	2 X 2"
CAPACIDAD MÁXIMA	670 L/MIN
PRESIÓN MÁXIMA	45 PSI
CARGA MÁXIMA	32 M
ALTURA DE SUCCIÓN	8 M
TIEMPO DE CEBADO @ 5 M	110 SEG
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	490 X 385 X 410 MM
PESO EN SECO	24 KG
MOTOR	GX160
TIPO DE MOTOR	A GASOLINA DE 4 TIEMPOS, OHV, ENFRIADO POR AIRE, MONOCILÍNDRICO 25° INCLINACIÓN, EJE HORIZONTAL
DESPLAZAMIENTO	163 CM ³
SISTEMA DE IGNICIÓN	BOBINA TRANSISTORIZADA
SISTEMA DE ARRANQUE	RETRÁCTIL
COMBUSTIBLE	GASOLINA SIN PLOMO
CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE	3.1 L
HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN POR TANQUE	2.1 HRS.
ALERTA DE ACEITE	SÍ
SOPORTE DE GOMA	SÍ

