

FICHA TECNICA**MOTOBOMBA HONDA GXH50 1.5HP 1.5X1.5" PORTATIL
WX15T-D**

TIPO	CENTRÍFUGA AUTOCEBANTE
DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA	1.5 X 1.5"
CAPACIDAD MÁXIMA	280 L/MIN
PRESIÓN MÁXIMA	52 PSI
CARGA MÁXIMA	37 M
ALTURA DE SUCCIÓN	8M
TIEMPO DE CEBADO @ 5 M	120 SEG
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	325 X 275 X 375 MM
PESO EN SECO	9 KG
MOTOR	GX50
TIPO DE MOTOR	A GASOLINA DE 4 TIEMPOS, OHV, ENFRIADO POR AIRE, MONOCILÍNDRICO, EJE HORIZONTAL
DESPLAZAMIENTO	49 CM ³
SISTEMA DE IGNICIÓN	BOBINA TRANSISTORIZADA
SISTEMA DE ARRANQUE	RETRÁCTIL
COMBUSTIBLE	GASOLINA SIN PLOMO
CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE	.7 L
HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN POR TANQUE	0.9 HRS.
ALERTA DE ACEITE	SI
SOPORTE DE GOMA	SI

