

FICHA TECNICA**MOTOBOMBA HONDA GP160 5.5 HP 3X3" C/SENSOR
WL30XM-MFX**

TIPO:	CENTRÍFUGA AUTOCEBANTE
DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA:	3 X 3 "
CAPACIDAD MÁXIMA:	1,100 L/MIN
PRESIÓN MÁXIMA:	37 PSI
CARGA MÁXIMA:	23 M
ALTURA DE SUCCIÓN:	8 M
TIEMPO DE CEBADO @ 5 M:	150 SEG
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO):	510 X 385 X 435 MM
PESO EN SECO:	25 KG
MOTOR:	GP160
TIPO DE MOTOR:	A GASOLINA DE 4 TIEMPOS, OHV, ENFRIADO POR AIRE, MONOCILÍNDRICO 25° INCLINACIÓN, EJE HORIZONTAL
DESPLAZAMIENTO:	163 CM³
SISTEMA DE IGNICIÓN:	BOBINA TRANSISTORIZADA
SISTEMA DE ARRANQUE:	RETRÁCTIL
COMBUSTIBLE:	GASOLINA SIN PLOMO
CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE:	3.1 L
HORAS CONTINUAS DE OPERACIÓN POR TANQUE:	1.9 HRS.
ALERTA DE ACEITE:	SÍ
SOPORTE DE GOMA:	SÍ

