

FICHA TECNICA**MOTOR HONDA GX160 5.5 HP CUÑERO 3/4"**
A/E GX160UT2-QXE2

DIÁMETREO DE CARRERA	68 X 45 MM	SISTEMA DE ARRANQUE	RETRÁCTIL
DESPLAZAMIENTO	163 CM3	CAPACIDAD DE GASOLINA	3.1 LITROS
RADIO COMPRESIÓN	8.5 : 1	FILTRO DE AIRE	TIPO DUAL
POTENCIA NETA	3.6 KW (4.8 HP) A 3,600 RPM	CAPACIDAD DE ACEITE	0.6 LITROS
TORQUE NETO MÁXIMO	10.3 N.M (1.05 KG.M) A 2,500 RPM	CONSUMO DE GASOLINA	1.4 L/H
ALERTA DE ACEITE	SÍ	DIMENSIONES (LARGO ANCHO ALTO)	312 X 362 X 335 MM
SISTEMA DE ENCENDIDO BOBINA	TRANSISTORIZADA	PESO	15 KG

